



Bolzenschweißgerät BMH-22P

mit prozessbegleitender Qualitätskontrolle



Das Bolzenschweißgerät BMH-22P in Verbindung mit der Schrittmotorpistole PH-5SM eignet sich speziell für sicherheitsrelevante Bolzenschweißarbeiten mit Qualitätssicherungsnachweis.



SOYER-Bolzenschweißgerät BMH-22P mit integrierter Qualitätskontrolle und Parameter-Dokumentation (Drucker) für das Bolzenschweißen mit Hubzündung

Beschreibung:

Die Bedienung des neuen Bolzenschweißgerätes BMH-22P erfolgt über Folientastatur und Display mit Festprogrammen für jeden Bolzendurchmesser. Die Eingabe der Schweißparameter ist variabel. Sonderprogramme können gespeichert werden. (Innovative Besonderheiten siehe Rückseite).

Technische Daten:

Schweißbereich:

M6 - M22 bzw. Ø 6 - 22 mm

Material:

Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl
(Messing und Aluminium bedingt, je nach Anforderung)

Standardpistole:

Schrittmotorpistole PH-5SM

Schweißstrom:

300 - 2.100 A, verstellbar und geregelt

Schweißzeit:

20 - 1.000 ms

Schweißfolge:

Bolzen Ø 22 mm 2 Bolzen/min = bei 63 AT Absicherung
>2 Bolzen/min = bei 125 AT Absicherung

Programme:

30 intern bzw. extern anwählbar

Netzanschluß:

3 x 400 V - 50 Hz - 63 AT (Sonderspannung auf Anfrage)

Abmessungen:

660 x 620 x 900 mm (B x H x T)

Gewicht:

280 kg

Technische Änderungen vorbehalten

Innovative Besonderheiten des Bolzenschweißgerätes BMH-22P

Das SOYER-Bolzenschweißgerät BMH-22P mit überragenden Qualitäts- und Leistungsmerkmalen repräsentiert den aktuellen und zukünftigen Stand der Bolzenschweißtechnik. Die Volldigitalisierung mit Rechnerintelligenz garantiert absolut gleichmäßige und reproduzierbare Funktionsabläufe für optimale Schweißergebnisse. Die modulare Bauweise (Baukastenprinzip) im zweckmäßigen und servicefreundlichen Kompaktgehäuse, das moderne Design und die zukunftsweisende Technik geben dem SOYER-Bolzenschweißgerät sein unverwechselbares Erscheinungsbild. Das Bolzenschweißgerät BMH-22P ist universell einsetzbar und vereinigt in einem Kompaktgehäuse 3 Bolzenschweißvarianten.

- **Bolzenschweißen mit Hubzündung**
- **Bolzenschweißen mit Schutzgas**
- **Bolzenschweißen mit Kurzzeithubzündung (Short Cycle)**

Weitere Leistungsmerkmale des Bolzenschweißgerätes BMH-22P:

- ▶ Entwicklung und Produktion erfüllen alle vorgeschriebenen Schutzziele wie die
 - neuesten Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften (Gerätesicherheitsgesetz)
 - elektromagnetische Verträglichkeit (EMV-Gesetz)
 - europäischen Bestimmungen (EU-Maschinenrichtlinien)
- ▶ Nachweis der genannten Schutzziele durch Zertifikate
- ▶ Automatische Einstellung idealer Schweißparameter durch die Eingabe des Bolzendurchmessers
- ▶ Bedienung über prozessorgesteuerte Dialog-Elektronik mit Folientastatur und Display
- ▶ Individuelle einfache Programmierbarkeit für schwierige Schweißaufgaben
- ▶ Automatische Vorgabe der Bedienschritte
- ▶ Schnittstelle für Signalaustausch mit übergeordneten Steuerungen, optische und akustische Signalgeber
- ▶ Steuerung für stationäre Schweißköpfe an Robotern, CNC-Maschinen usw.
- ▶ Automatikmodul für halb- und vollautomatische Bolzenzuführung (Option)
- ▶ Funktionstests ohne Schweißstrom für Schweißpistolen und Schweißköpfe und Abhubeinstellung (Lift-Test)
- ▶ Integrierter Schutzgasbetrieb
- ▶ Messung der Abfall- und Laufzeit von Pistolen und Schweißköpfen mit Anzeige in Millisekunden auf dem Display
- ▶ Gas- und Vorstromtest ohne Schweißstrom
- ▶ Vor- und Schweißstromzeitverstellung sowie Schutzgasvor- und nachstromzeitverstellung
- ▶ Konstantstromautomatik (Stromschwankungsregulierung)
- ▶ Stufenlos geregelte Schweißstromverstellung
- ▶ Programmierbare, digitale Vorgabe aller Arbeitsbedingungen für die Pistole auf dem Display
- ▶ Nachschwingungsfreie, präzise Wiederholbarkeit von Hub, Eintauchweg und Eintauchgeschwindigkeit der Pistole PH-5SM
- ▶ LED-Anzeigenfeld mit Kontrollfunktion aller Betriebszustände
- ▶ Reproduzierbarkeit der Schweißverbindung und Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9000 ff
- ▶ Selbstschutzeinrichtung bei Übertemperatur oder zu schneller Schweißfolge
- ▶ Schweißzähler
- ▶ Phasenausfallkontrolle
- ▶ Prozeßbegleitende Qualitätskontrolle mit Protokoll über externe Software (Option)
- ▶ Mehrsprachen-Bedienerführung
- ▶ 30 anwählbare Programme (13 Festprogramme, 17 Programme frei belegbar)
- ▶ Neuartige kratz- und abriebfeste sowie schmutzresistente Kunststoffbeschichtung der Frontplatte
- ▶ Arbeitsbereich bei Kurzzeithubzündung M6 - M10 bzw. Ø 6 - 10 mm
- ▶ Arbeitsbereich mit Schutzgas von M6 - M12 bzw. Ø 6 - 12 mm
- ▶ Arbeitsbereich mit Hubzündung M6 - M22 bzw. Ø 6 - 22 mm

SOYER-Spitzenprodukte ausgezeichnet in



Produktion



Qualität



Technik



Design



Qualitätsmanagement



Internationale Zulassung



Sicherheit



EG-Konformität